

COPPER CAPILLARY TUBE



日菱製管株式会社は、銅キャピラリーチューブの
専門メーカーとして、クリーンチューブの開発を
行い、環境保護に貢献しています

Nichiryō Tubing Co.,Ltd

日菱製管株式会社

会社概要

称 号	日菱製管株式会社	取引銀行	三井住友銀行 神田支店 群馬銀行 藤岡支店
所在地	〒375-0045 群馬県藤岡市金井字笹曲輪13-3	工場敷地	土地 1046㎡ 建物 500㎡
TEL	0274-24-0291	主要設備	横型抽伸巻取機 2台
FAX	0274-24-2308		矯正機 3台
URL	https://www.nichiryo.jp/		整直切断機 3台
設 立	昭和54年(1979年)4月17日		計数巻取装置(Φ300) 1台
資 本 金	1千万円		Φ55~Φ60用手動巻取装置 1台
社 員 数	14名		過流探傷器 3台
役 員	代表取締役 小菅 利彦		層流型流量計 1台
	専務取締役 折茂 晋吾		エア-流量計 1台
	取締役 折茂 甫		スエーピングマシン 2台
		車 両	管端加工機 5台
			TIG自動管端加工機 1台
			端面面取機 4台
			平プレスシール加工機 1台
			自動切断機 100mm~1000mm 1台
			自動切断機 短尺仕様 1台
			フォークリフト 1台
			2tトラック 1台
			営業車 1台

会社沿革

- 昭和54年4月 東京都板橋区1-48-9に於いて日菱製管株式会社を設立し、群馬県藤岡市にて生産を開始する。
- 昭和62年5月 本社を東京都千代田区神田佐久間町2-3に移転する。
- 平成2年1月 工場を藤岡市三ツ木240-3に移転する。
- 平成7年11月 三菱マテリアル株式会社が株式全株を取得する。
- 平成8年1月 1千万円増資し、資本金2千万円となる。
- 平成13年2月 株主を三菱マテリアル株式会社から、橋下・佐藤に変更する。
- 平成13年6月 1千万円減資し、資本金1千万円となる。
- 平成22年10月 工場を藤岡市金井字笹曲輪13-3に移転する。
- 平成22年12月 株主を橋下・佐藤から折茂 丈男・折茂 甫に変更し
代表取締役も橋下から折茂 丈男に変更する。
- 平成23年1月 本社を東京・秋葉原より藤岡工場内に移転する。
- 平成28年5月 代表取締役を折茂 丈男から小菅 利彦に変更する。

取扱材質

材質名	規格	記号	主な用途
電子管用無酸素銅	JISH3510	C1011TS	医療用
無酸素銅	JISH3300	C1020TS	セミリジットケーブル
燐脱酸銅	JISH3300	C1220TS	冷凍空調機器

主要素材メーカー 株式会社KMCT

製造可能範囲

内径 \ 外径	0.2	0.4	0.5	0.51	0.55	0.6	0.65	0.7	0.73	0.8	0.9	0.91	0.95	1.0	1.1	1.3	1.42	1.6	1.62	1.7	1.73	1.89	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.7	2.8	3.0	3.1	3.16	3.2	3.3	3.6	4.0	5.0		
1.0																																							
1.2																																							
1.5																																							
1.6																																							
1.7																																							
1.8																																							
1.9																																							
2.0																																							
2.1・2.2																																							
2.3																																							
2.4																																							
2.5																																							
2.6																																							
2.7																																							
2.8																																							
3.0																																							
3.2																																							
3.3																																							
3.4																																							
3.5																																							
3.6																																							
3.8																																							
4.0																																							
4.2																																							
4.5																																							
4.6																																							
4.76																																							
4.8																																							
5.4																																							
6.0																																							

塗り潰し部分が製造可能範囲となります。また上表以外のサイズについてもご相談ください。

製造ロット

1サイズ/1オーダー20Kg以上を標準としますが、少量でも承りますのでご相談ください。

端末加工

拡管加工、ストッパー加工、ピンチシール加工が可能です。

品質

低残油、低残渣のクリーンチューブの提供が可能です。
また、ご要望により抵抗値および流量値の測定も行います。

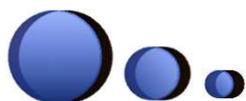
納期

標準納期は、受注後H材で2週間、O材で3週間ですが、サイズ・数量によりましては即納も可能ですので、ご相談ください。

主要納入先

三菱電機株式会社静岡製作所 三菱電機ホーム機器株式会社 富士電機株式会社三重工場
サンデン・リテールシステム株式会社 株式会社コロナ パナソニック株式会社 PHC株式会社
大和冷機工業株式会社 柿沼金属精機株式会社 花村産業株式会社 株式会社KMCT

Nichiryo Tubing Co.,Ltd



〒375-0045 群馬県藤岡市金井字笹曲輪13-3
TEL0274-24-0291 FAX0274-24-2308

E-mail capillary@nichiryo.jp
URL <https://www.nichiryo.jp>